

## Recuperación de energía de residuos de EPS

El valor calorífico del EPS se utiliza en las plantas de incineración y en las fábricas de cemento: 1 kg de residuos ahorra 1,3 litros de valioso gasóleo de calefacción. La ventaja de este proceso es que los requisitos relativos a la limpieza de los residuos de EPS son bajos.



Foto: Planta de incineración de Spittelau (© MA 20 / Steven Duchon)

- En una prueba a gran escala en la planta de incineración de Würzburg<sup>1</sup> en 2013, se comprobó que la combustión de EPS que contenía HBCD no tuvo efectos negativos sobre el medio ambiente. El retardante de llama HBCD se destruyó totalmente<sup>2</sup>. Incluso una proporción de hasta el 30 por ciento en volumen de EPS que contiene HBCD no cambia nada en la incineración de residuos en cuanto a la composición de los productos finales, tales como residuos de escoria, polvo y filtración, debido a la alta temperatura aplicada.

<sup>1</sup> véase el Informe Resumen Técnico de PlasticsEurope „[End-of-life treatment of HBCD-containing polystyrene insulation foams](#)“

<sup>2</sup> véase el artículo de Waste Management & Research (Gestión e Investigación de Residuos) „[Destruction of the flame retardant hexabromocyclododecane in a full-scale municipal solid waste incinerator](#)“